

## OBJETIVOS DE LA INVERSIÓN

Compra de un horno de calentamiento por inducción de cortes de llanta de acero para su posterior forjado, sustituyendo el proceso actual de calentamiento por horno de gas.

El ahorro energético con este nuevo sistema es elevado al aplicar solo la energía necesaria para el calentamiento de las piezas y desaparecer así otros factores externos que si se dan en los hornos de gas (pérdida de calor, calentamientos previos del horno, etc...)

INVERSION TOTAL: 458.590,34 EUROS  
IMPORTE AYUDA: 137.577,10 EUROS  
CONVOCATORIA 2017



UNIÓN EUROPEA



### Reducción del consumo energético mediante la instalación de un horno de inducción para el proceso de calentamiento de piezas para forja

Proyecto acogido a la línea de ayudas de ahorro y eficiencia energética en PYME y gran empresa del sector industrial, cofinanciada por el Fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER), y gestionada por el IDAE con cargo al Fondo Nacional de Eficiencia Energética, con el objetivo de conseguir una economía más limpia y sostenible.

*"Una manera de hacer Europa"*

- ▶ Beneficiario: **SUTOKI, S.A.**
- ▶ Inversión total: **458.590,34 €**
- ▶ Importe de la ayuda: **137.577,10 €**

Resolución del Consejo de Administración del IDAE de fecha 6/03/2017, publicada en BOE nº 122 de 23/05/2017